

C.P.: MECANIZADO POR ARRANQUE DE VIRUTA

CONTENIDOS TEÓRICOS

Montar y fijar piezas sobre MH

- Funcionamiento de máquinas y operaciones.
- Sistemas de amarre de las herramientas.
- Sistemas de fijación de piezas.
- Métodos para el centrado de las piezas.
- Amarres por medios mecánicos, hidráulicos...
- Lubricación y refrigeración en el corte.
- Precauciones en el amarre de piezas y Htas.

Mecanizar piezas por arranque de viruta.

- Interpretación de planos de taller.
- Factores de corte para el mecanizado de piezas.
- Ajustar los parámetros a la MH.
- Tolerancias de fabricación.
- Desgaste de las herramientas.
- Uso y cambio de herramientas de corte.
- Cálculo de los tiempos de corte.
- Tiempos muertos: preparación y maniobra.
- Normas de seguridad y mantenimiento.

Verificar y medir cotas, tolerancias y rugosidades.

- Reglaje y verificación: calibres, micrómetros, comparadores...
- Uso y conservación de los instrumentos.
- Verificación de las tolerancias superficiales, geométricas y rugosidades.

Máquinas de CNC, características y tipos.

- El control CNC, características, forma de introducir los programas.
- Programación ISO, informaciones tecnológicas, informaciones dimensionales.
- Herramientas en las máquinas de CNC.
- Ciclos fijos de programación.

Automatización de la producción

- Describir los medios utilizados para la automatización de alimentación de las máquina

CONTENIDOS PRÁCTICOS

- Realización en el torno de diferentes ejercicios para adquirir las destrezas y habilidades en las distintas operaciones:
 - o Refrentado
 - o Cilindrado
 - o Ranurado
 - o Mandrinado
 - o Roscado
 - o Conos
 - o Etc..

- Realización en la fresadora de diferentes ejercicios para adquirir las destrezas y habilidades en las distintas operaciones:

- Planeado
- Escuadrado
- Ranurado
- Acoplamientos
- Etc..

Con la calidad exigida por el plano, cumpliendo las normas de seguridad, organización y manteniendo limpio el puesto de trabajo.

- Iniciación a la programación de CNC
- Elaborar programas de CNC para mecanizar piezas, utilizando el método de programación convencional, según las normas de calidad y seguridad establecidas.
 - Introducir los programas en el control de CNC mediante el teclado o lenguaje interactivo y verificación del mismo, para optimizar trayectorias y tiempos de ejecución de la pieza.
 - Realización de piezas en las máquinas de CNC según las normas de calidad y seguridad establecidas.
 - Realizar montaje de secuencias de automatización



+ Duración: 620 horas. (540 en Salesianos Deusto y 80 de prácticas en empresa)

+ Calendario: 10/02/2014 – 25/06/2014

+ Horario: 15:30 – 21:30 (L, M, X, J, V)

+ Curso subvencionado al 100% por el Servicio Público de Empleo Estatal (SEPE)

Avda. Lehendakari Aguirre, 75 48014

- Bilbao Tfno: 944 472 650

www.salesianosdeusto.com

informacion@salesianosdeusto.com