



INFORMACIÓN E INSCRIPCIONES:

SALESIANOS DEUSTO

Avda. Lehendakari Aguirre, 75 48014 – Bilbao

Tfno: 944 472 650

www.salesianosdeusto.com

informacion@salesianosdeusto.com

FMEH0109 - MECANIZADO POR ARRANQUE DE VIRUTA

(CERTIFICADO DE PROFESIONALIDAD - (RD 684/2011, de 13 de mayo))

CONTENIDOS TEÓRICOS	CONTENIDOS PRÁCTICOS
Montar y fijar piezas sobre MH - Funcionamiento de máquinas y operaciones. - Sistemas de amarre de las herramientas. - Sistemas de fijación de piezas. - Métodos para el centrado de las piezas. - Amarres por medios mecánicos, hidráulicos... - Lubricación y refrigeración en el corte. - Precauciones en el amarre de piezas y Htas. Mecanizar piezas por arranque de viruta. - Interpretación de planos de taller. - Factores de corte para el mecanizado de piezas. - Ajustar los parámetros a la MH. - Tolerancias de fabricación. - Desgaste de las herramientas. - Uso y cambio de herramientas de corte. - Cálculo de los tiempos de corte. - Tiempos muertos: preparación y maniobra. - Normas de seguridad y mantenimiento. Verificar y medir cotas, tolerancias y rugosidades. - Reglaje y verificación: calibres, micrómetros, comparadores... - Uso y conservación de los instrumentos. - Verificación de las tolerancias superficiales, geométricas y rugosidades. Máquinas de CNC, características y tipos. - El control CNC, características, forma de introducir los programas. - Programación ISO, informaciones tecnológicas, informaciones dimensionales. - Herramientas en las máquinas de CNC. - Ciclos fijos de programación. Automatización de la producción - Describir los medios utilizados para la automatización de alimentación de las máquina	- Realización en el torno de diferentes ejercicios para adquirir las destrezas y habilidades en las distintas operaciones: - o Refrentado - o Cilindrado - o Ranurado - o Mandrinado - o Roscado - o Conos - o Etc.. - Realización en la fresadora de diferentes ejercicios para adquirir las destrezas y habilidades en las distintas operaciones: - Planeado - Escuadrado - Ranurado - Acoplamientos - Etc.. Con la calidad exigida por el plano, cumpliendo las normas de seguridad, organización y manteniendo limpio el puesto de trabajo. - Iniciación a la programación de CNC - Elaborar programas de CNC para mecanizar piezas, utilizando el método de programación convencional, según las normas de calidad y seguridad establecidas. Introducir los programas en el control de CNC mediante el teclado o lenguaje interactivo y verificación del mismo, para optimizar trayectorias y tiempos de ejecución de la pieza. - Realización de piezas en las máquinas de CNC según las normas de calidad y seguridad establecidas. - Realizar montaje de secuencias de automatización

Duración: 540 horas + 80 horas de prácticas en empresa

Curso subvencionado al 100%

