



Curso subvencionado al 100%



INFORMACIÓN E INSCRIPCIONES:

SALESIANOS DEUSTO

Avda. Lehendakari Aguirre, 75 48014 – Bilbao

Tfno: 670 778 391

www.salesianosdeusto.com

salesianosdeusto.empresa@gmail.com

TÉCNICO EN MANTENIMIENTO DE AUTOMATISMOS ELÉCTRICO-ELECTRÓNICOS

GRADO C DE NIVEL II – CONVALIDABLE PARCIALMENTE CON EL CICLO DE FORMACIÓN

CONTENIDOS

ELECTRICIDAD Y AUTOMATISMOS ELÉCTRICOS: 264 horas

1. Medición de parámetros de magnitudes eléctricas en circuitos de corriente continua
2. Medición de parámetros de magnitudes eléctricas en circuitos de corriente alterna monofásica
3. Medición de parámetros de magnitudes eléctricas en un sistema trifásico
4. Identificación de dispositivos de protección eléctrica
5. Ejecución de operaciones de mecanizado de cuadros eléctricos
6. Montaje de cuadros y sistemas eléctricos asociados

AUTOMATISMOS NEUMÁTICOS E HIDRÁULICOS: 231 horas

1. Identificación de elementos de circuitos neumáticos y electro-neumáticos
2. Identificación de elementos de circuitos hidráulicos y electro-hidráulicos
3. Montaje de automatismos neumáticos/electroneumáticos e hidráulicos/electrohidráulicos
4. Diagnóstico del estado de elementos de sistemas neumáticos e hidráulicos
5. Escritura de programas sencillos para autómatas programables y/o relés programables
6. Identificación de elementos de circuitos de automatismos cableados y programados
7. Configuración física de sencillos automatismos cableados y/o programados

MONTAJE Y MANTENIMIENTO ELÉCTRICO-ELECTRÓNICO: 231 horas

1. Reconocimiento del funcionamiento de máquinas eléctricas
2. Montaje y mantenimiento de máquinas eléctricas rotativas
3. Identificación de las características de los transformadores
4. Montaje y mantenimiento de sistemas automáticos con control programable
5. Ajuste de sistemas de arranque de motores eléctricos
6. Montaje y mantenimiento de cuadros eléctricos para maquinaria y equipo industrial
7. Diagnóstico de averías en sistemas eléctrico-electrónicos

MONTAJE Y MANTENIMIENTO DE LÍNEAS AUTOMATIZADAS: 168 horas

1. Elaboración de procedimientos escritos de mantenimiento preventivo de maquinaria
2. Caracterización de procesos auxiliares de producción/fabricación
3. Integración de PLC en el montaje de líneas de producción automatizadas (58% del módulo)
4. Integración de manipuladores y/o robots en líneas automatizadas controladas por PLC
5. Integración de comunicaciones industriales en líneas automatizadas
6. Diagnóstico y corrección de averías en sistemas de producción automáticos

PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES: 30 horas

Duración: 924 horas, de las que 276 horas serán de prácticas en empresa